

Liebe Angehörige,

das war eine Freude! Wir haben in dieser Woche nach langem Warten endlich unser umgebautes Hausrestaurant eröffnet. Unsere Bewohnerinnen und Bewohner waren wie das Team begeistert. Schauen Sie sich die Fotos in diesem Newsletter an und noch besser: Kommen Sie, um mit Ihren Angehörigen in der schönen neuen Atmosphäre Kaffee und köstlichen Kuchen zu genießen!

Mit dem 1. Mai beginnt auch im Paul-Hanisch-Haus die Freiluftsaison. Wir hoffen auf schönes, warmes Wetter, damit wieder unsere beliebten Veranstaltungen draußen stattfinden können. Der Grill jedenfalls steht in Warteposition.

*Komm lieber Mai, und mache
die Bäume wieder grün,
und lass mir an dem Bache
die kleinen Veilchen blühn.....*

*Mit diesem alten Volkslied wünsche ich Ihnen ein schönes
Wochenende und einen sonnigen Maifeiertag!*



Ich grüße Sie herzlich

Für den Caritasverband Wuppertal/Solingen e.V.

Kerstin Quiencke, Einrichtungsleitung Caritas-Altenzentrum Paul-Hanisch-Haus

Willkommen in unserem neuen Restaurant!





Es ist vollbracht: Frau Wochnik vom Heimbeirat und Caritasvorstand Dr. Wolfgang Kues haben den Weg ins umgebaute, neu eingerichtete und mit einer modernen Lüftungsanlage versehene Restaurant freigeschnitten.



Saxophonklänge bei Kaffee und köstlicher Torte im schönen neuen Hausrestaurant. Da hielt die eine oder andere nichts mehr auf dem Stuhl. Dank an Hans Kronenberg für den passenden Tanzbodensound zur Einweihung!



Modisch ins Frühjahr

Passend zum Frühjahrsstart hatten wir vor wenigen Tagen Ukra-Moden im Haus. Im Elisabethsaal berieten Herr Karl und sein Team die Damen und Herren freundlich und kompetent beim Einkleiden. Vor allem die Damen freuten sich, dass der Frühling in diesem Jahr viele frischen Farben in die Mode zaubert.



Dankeschön!

Applaus, Blumen und ein herzliches Dankeschön zum stolzen Jubiläum: Gorana „Gori“ Hwerceg-Zlokapa ist seit 30 Jahren bei uns. Aktuell arbeitet die Pflegehelferin auf dem Wohnbereich Beyenburg. Wir freuen uns, dass wir einige so langjährig treue Kolleginnen und Kollegen haben.



Impressum

Caritasverband Wuppertal/Solingen e.V., Kolpingstraße 13, 42103 Wuppertal
Redaktion: Susanne Bossy, Tel. 0202 3890318, Fax. 0202 389033018, susanne.bossy@caritas-wsg.de